

ALTECH PS A 1000/240 FR

基础聚合物	抗冲聚苯乙烯
填料/添加剂系统	阻燃
特殊功能	高抗冲改性
市场细份	多样的
应用领域	多样的
典型应用	多样的

预干燥条件 在循环空气干燥器里 60-80 °C
for 2-4 h

注塑成型加工 注塑熔体温度 180-280 °C
注塑模具温度 10-70 °C

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2100	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	37	MPa	ISO 178
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527
屈服应力	25	MPa	ISO 527
屈服伸长率	1.4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	89	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	83	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	4.5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	200	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.3 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1110	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695